

ANEXO I

PATENTE CONCEDIDA A ALFA¹

I. TÍTULO

BARRIL CON CARACTERÍSTICAS DE VACIADO MEJORADAS

II. CAMPO DE LA INVENCION

La presente invención se relaciona con contenedores para líquidos, especialmente con barriles de uso industrial.

III. DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un barril de material termoplástico el cual tiene una construcción tal que posibilita un vaciado residual sustancialmente completo en una posición oblicua estática (sin ejecutar movimientos oscilantes de vaivén).

Los barriles industriales deben ser apilados y por lo tanto no pueden tener partes que sobresalen en su extremo superior. Esto hace que cuando se requiere vaciar el contenido del barril siempre existe una cantidad de líquido remanente que sólo puede ser extraído al mover de forma repetitiva para adelante y para atrás el barril en posición inclinada. Incluso teniendo el orificio de salida en la posición más baja posible se requiere hacer más de una vez esta operación para eliminar al máximo el líquido residual dentro del barril.

¹ NOTA: Este documento es ilustrativo y corresponde a un resumen de la descripción original. Ha sido modificado para fines académicos y no corresponde exactamente a la estructura de un documento de patente.

Este problema es solucionado por la presente invención, la cual revela un barril de material termoplástico que gracias a su diseño particular permite que todo el líquido contenido en su interior sea vaciado en un solo movimiento.

La figura 1 muestra un corte de la sección superior del barril de acuerdo con la presente invención. De acuerdo con esta realización, el barril de la invención está caracterizado porque el orificio de salida (14) tiene una base (20) que se encuentra sustancialmente más abajo que el extremo superior del barril (12) y se conecta a dicho extremo superior del barril (12) por medio de una porción inclinada (18) que rodea dicho orificio de salida (14) y posee un bisel (10) que se extiende al extremo interior del barril desde el extremo superior del barril (12) hasta la base (20) del orificio de salida.

De manera preferida, el extremo superior del barril (12) se encuentra sustancialmente en centro del barril. Tal como se muestre en la figura 2, en una realización de la invención, el barril aquí revelado posee un ángulo de la porción inclinada (18) entre 30° y 45°. Dicha figura 2 muestra la porción superior del barril de la invención, inclinado en la posición de vaciado, en donde es claro que gracias a la porción inclinada (18) y al bisel (10) el vaciado de líquido es más eficiente.

Tal como se muestra en la figura 3, que muestra un corte de la parte superior de un barril de acuerdo a una realización de la invención, el bisel (10) puede empezar exactamente en el mismo punto donde empieza la porción inclinada (18).

Por otro lado, en una realización de la invención, el extremo superior (12) del barril aquí revelado está rodeado por un anillo de soporte y transporte (30).

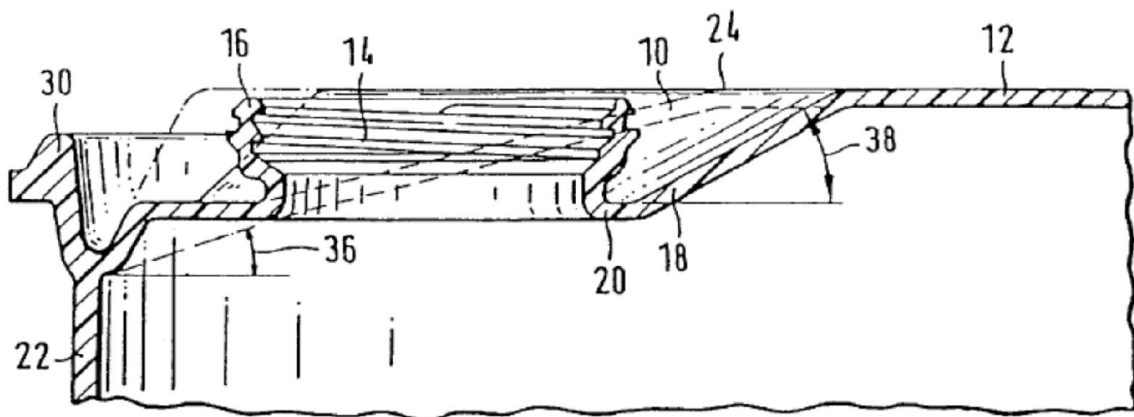
La figura 4 corresponde a una vista superior de una realización del barril de la invención, en donde es visible el anillo de soporte y transporte (30), y se muestra la posición del orificio de salida (14) el cual está rodeado por un dentado (16). Como se observa en la figura 5 los

residuos del líquido fluyen desde la superficie interna del extremo superior (12) en ángulos sustancialmente rectos sobre el borde curvo (24) a la pared interna (22) del barril y a lo largo de esta dentro de la región plana de la base (20) donde se localiza el orificio de salida (14). Desde este punto de recolección el líquido remanente fluye a través del canal (32) el cual es corto y relativamente poco profundo hacia el orificio de salida (14).

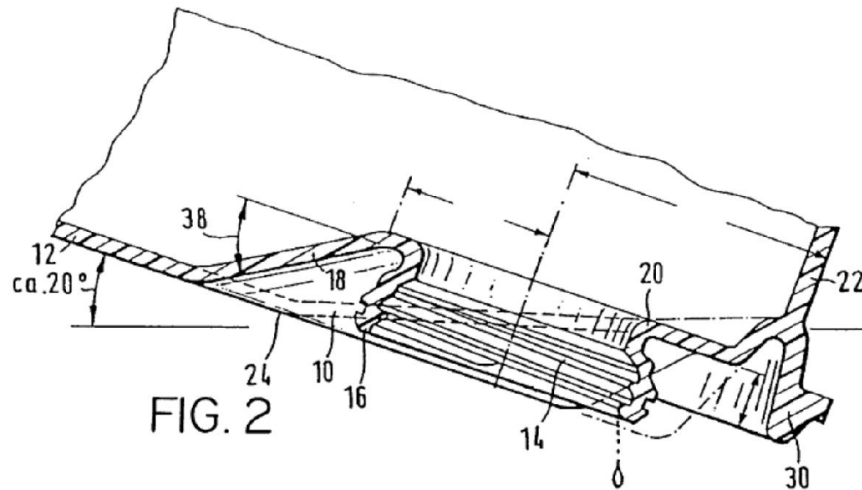
De manera ventajosa el barril de la invención permite que obtener un vaciado automático, sin dejar ningún residuo interior, sin necesidad de agitar el barril, sino únicamente al mantenerlo en la posición inclinada con el orificio de salida en la posición más baja.

IV. DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

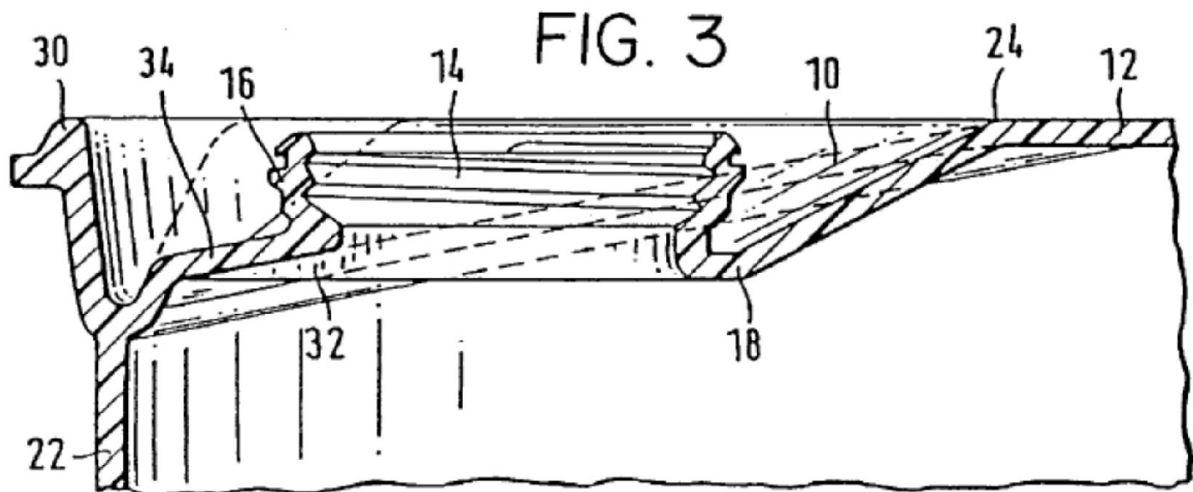
La Figura 1 muestra una porción del barril de acuerdo con la invención en la región del orificio de salida.



La Figura 2 muestra el barril de la Figura 1 en la posición de vaciado del líquido residual.

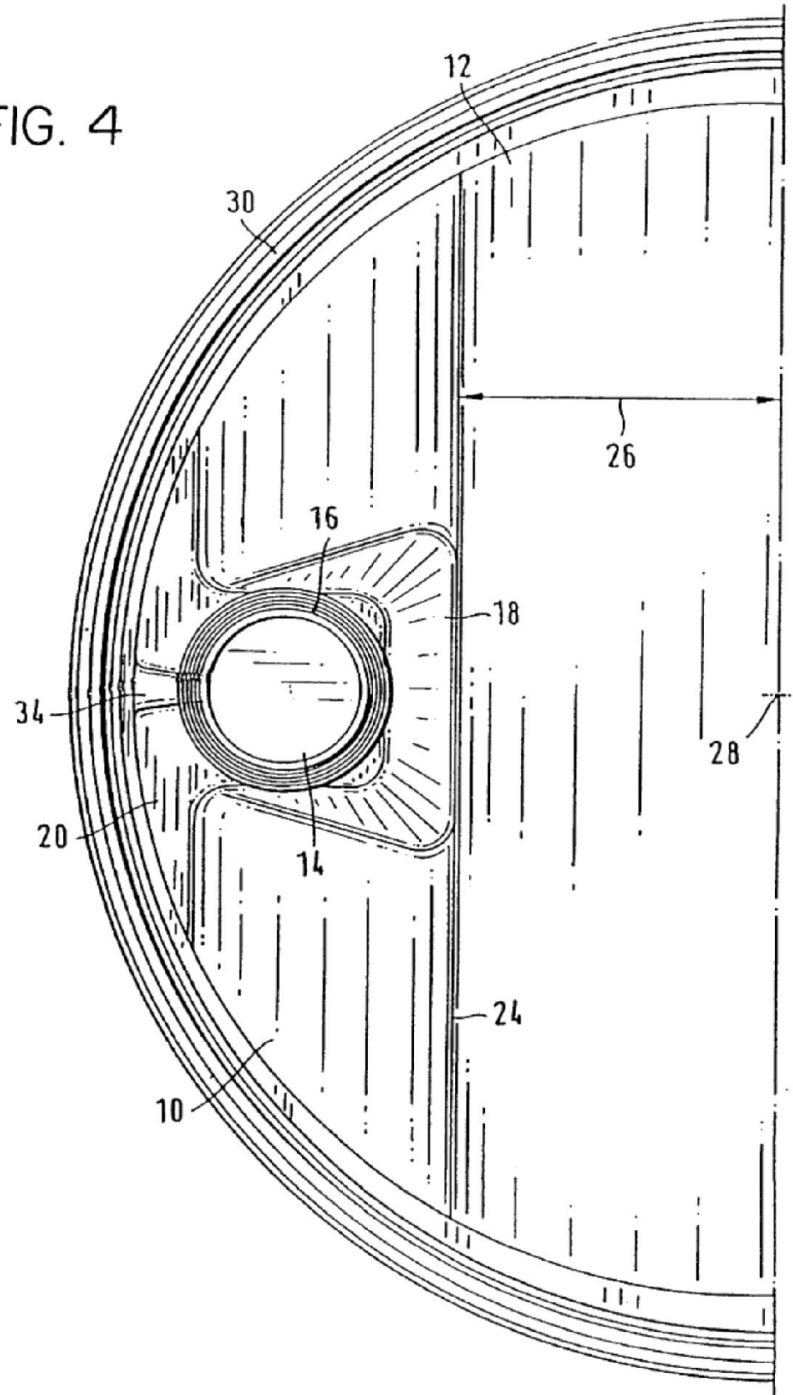


La Figura 3 muestra otra realización de la invención.



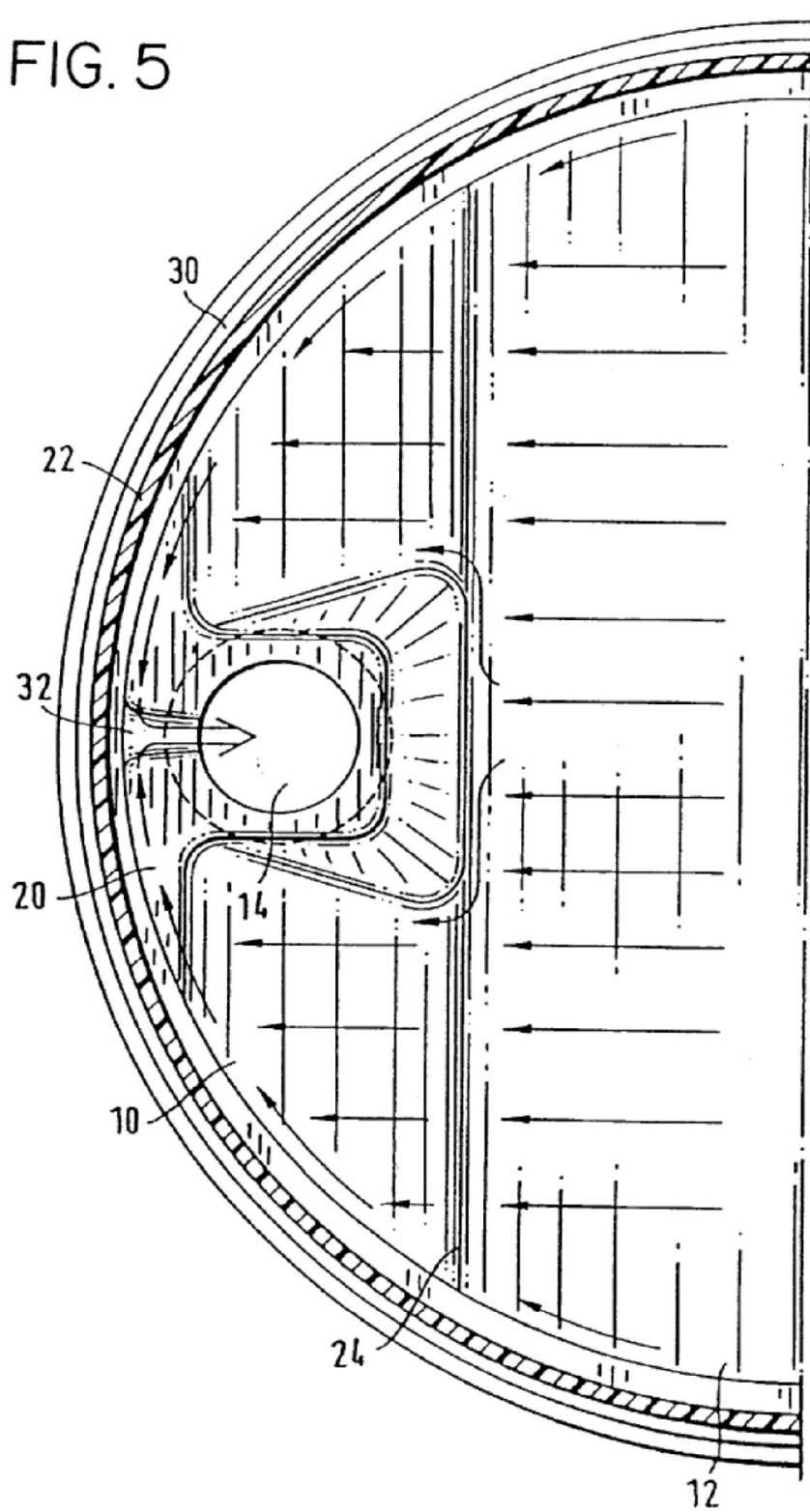
La Figura 4 muestra una vista superior del barril de acuerdo con una realización de la invención.

FIG. 4

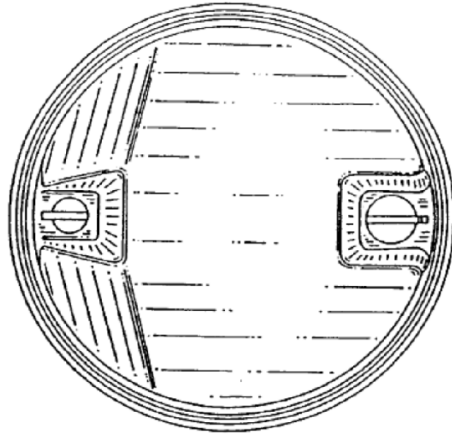


La Figura 5 muestra una vista de la Figura 4 desde el interior de la parte superior del barril en la posición de vaciado de líquido residual.

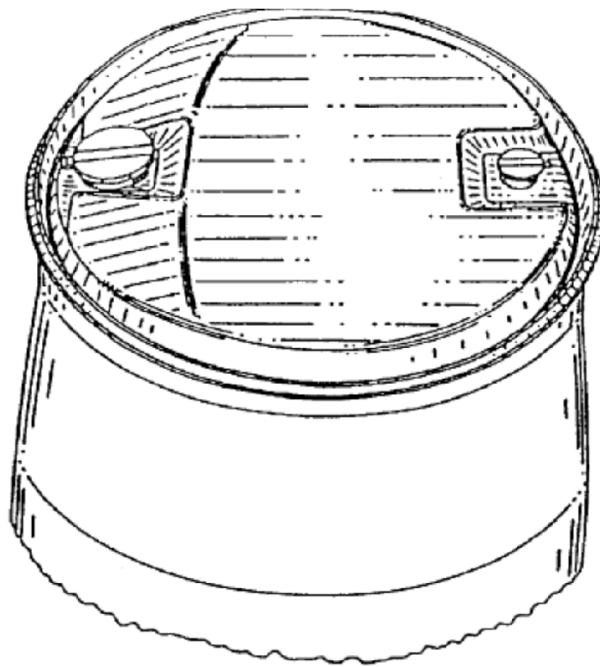
FIG. 5



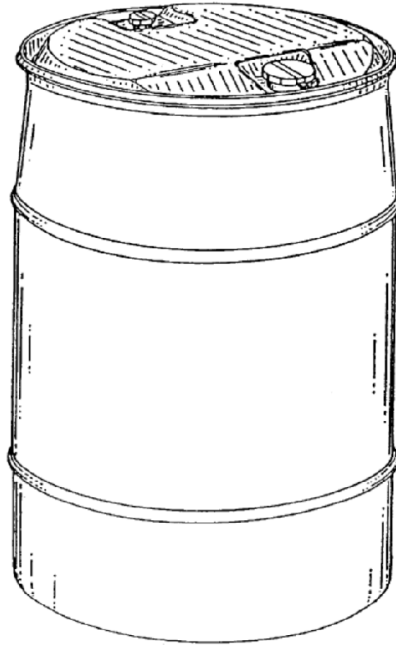
La Figura 6 muestra una realización de la parte superior del barril de la invención.



La Figura 7 muestra otra realización de la parte superior del barril de la invención.



La Figura 8 muestra el barril completo según la presente invención.



V. REIVINDICACIONES

1. Un barril de material termoplástico caracterizado porque el orificio de salida (14) tiene una base (20) que se encuentra sustancialmente más abajo que el extremo superior del barril (12) y se conecta a dicho extremo superior del barril (12) por medio de una porción inclinada (18) que rodea dicho orificio de salida (14) y posee un bisel (10) que se extiende en la extremo interior el barril desde el extremo superior del barril (12) hasta la base (20) del orificio de salida.
2. El barril de la reivindicación 1, en donde el extremo superior del barril (12) se encuentra sustancialmente en centro del barril.
3. El barril de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde el ángulo de la porción inclinada (18) es entre 30° y 45°.

4. El barril de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde el extremo superior (12) está rodeado por un anillo de soporte y transporte (30).

.....